附件一：

**中大中国石油公司招聘需求表（校招）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 需求岗位 | 学历层次 | 需求人数 | 专业要求 | 岗位职责 | 薪资区间 |
| 1 | 石油炼化操作 | 专科 | 24 | 石油炼化、化工工艺 | 1.负责装置的操作维护和管理，确保生产过程的安全稳定、环保；  2.根据生产指令和工艺要求，管理吉方员工正确对装置的操作，使装置平稳运行；  3.监控系统运行参数，确保产品质量、收率达到要求。 | 1.1-1.8 |
| 2 | 反应操作 | 专科 | 2 | 石油炼化、化工工艺 | 1.负责催化反应再生系统平稳运行；  2.做好压力、热量、物料三大平衡，选择适宜的反应条件，确保反应再生系统安全平稳，长周期运行；  3.负责管理协调吉方员工正确调整装置的各项操作，使装置安全平稳运行；  4.监控系统运行参数，协助班长对装置操作调整，确保产品质量、收率达到公司要求。 | 1.2-2 |
| 3 | 机组操作 | 专科 | 2 | 化工工艺、化工装备技术 | 1.确保设备安全，防止机组喘振和催化剂倒流；  2.严格执行规定的操作指标，密切注意温度、压力、液面、流量和转速等操作参数的变化，及时调节，并做好相关的记录；  3.严格遵守操作规程和工艺纪律，认真检查与设备有关的温度、压力、流量等（包括电流、电压、油温、油压、轴承温度、轴位移、油位）指标是否在规定范围内，保证设备正常运行；  4.按“十字”作业要求维护好设备，保证电气仪表、设备、各安全附件完好齐全。 | 1.2-2 |
| 4 | 电气检修工 | 专科 | 5 | 电气工程及自动化 | 1.负责各车间、部门现场改造中电气专业方案制定、实施；  2.负责全厂电气设备的日常巡检、维护，并处理巡检中发现的问题；  3.负责维修、更换所有损坏的电气系统等相关的材料、设备；  4.负责车间所属的电气专业工作范围内的统计、记录工作；  5.负责电气方面与相关车间之间必要的工作联系、协调。 | 1.2-1.7 |
| 5 | 仪表检修工 | 专科 | 5 | 仪表通信工程、电子信息工程 | 1.负责仪表、通讯系统、办公自动化系统、火灾报警系统、视频监控系统等全部设备的日常巡检、维护，并处理巡检中发现的问题；  2.负责各车间、部门现场改造中仪表部分的方案制定、实施；  3.负责维修、更换所有损坏的仪表、通讯系统、火灾报警系统、视频监控系统、办公自动化系统等相关的材料、设备；  4.负责车间所属仪表范围内的统计、记录工作；  5.负责仪表专业与相关车间之间必要的工作联系、协调。 | 1.2-1.7 |
| 6 | 污水处理工 | 专科 | 2 | 化工工程与工艺、应用化工技术 | 1.负责污水处理系统的日常巡检，监控和处理污水设备的运行和维护，发现异常情况及时处理或汇报上级制定紧急处理方案；  2.按照工艺要求，对化验结果进行跟踪分析，对合格达标的污水进行处理和排放，确保水质达标；  3.维护场地的整体环境和整洁，做好责任区域卫生工作。 | 1.1-1.6 |
| 7 | 化验员 | 专科 | 2 | 应用化工技术、分析检验技术 | 1.负责对原料、中间产品、最终产品进行化学、物理以及微生物检验，确保产品质量符合相关标准；  2.按时完成检验任务，并出具正确的检验报告，及时传递给相关人员；  3.参与质量改进活动，提出改进建议，提高产品质量和客户满意度。 | 1.3-1.8 |
| 8 | 罐区操作工 | 专科 | 4 | 油气储运技术、石油化工技术、石油炼制技术 | 1.监控各储罐参数并做好记录；  2.及时处理外操人员反馈的作业内容及异常情况；  3.认真执行工艺纪律，油品进出不超过安全高度，不超温、超压，各操作指标控制在工艺卡片范围内，满罐后做好油品脱水工作。 | 1.1-1.6 |
| 9 | 财务会计 | 本科 | 2 | 会计学 | 1、负责公司每月、每周资金预算的汇总编制、提交预算申请、进行预算审批以及后续的预算执行和监控；  2、负责加油站油品的销售业务核算（按加油站单独核算），核对材料出入库账目，及时编制材料报表，提供管理所需的数据和信息，配合加油站库存盘点工作等；  3、负责配合公司内外部的审计检查工作，提供所需的财务资料，并确保其准确性和完整性；  4、负责与中亚能源对接资金申请及手续审批，保障资金安全出境到账。 | 0.6-1.0 |
| 合计 | | | 48 |  |  |  |

附件二：

**中大中国石油公司招聘需求表（社招）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 需求岗位 | 学历层次 | 需求人数 | 专业要求 | 岗位职责 | 薪酬  区间（万） |
| 1 | 石油炼化操作 | 专科 | 9 | 石油炼化、化工工艺 | 1.负责装置的操作维护和管理，确保生产过程的安全稳定、环保；  2.根据生产指令和工艺要求，管理吉方员工正确对装置的操作，使装置平稳运行；  3.监控系统运行参数，确保产品质量、收率达到要求。 | 1.1-1.8 |
| 2 | 反应操作 | 专科 | 2 | 石油炼化、化工工艺 | 1.负责催化反应再生系统平稳运行；  2.做好压力、热量、物料三大平衡，选择适宜的反应条件，确保反应再生系统安全平稳，长周期运行；  3.负责管理协调吉方员工正确调整装置的各项操作，使装置安全平稳运行；  4.监控系统运行参数，协助班长对装置操作调整，确保产品质量、收率达到公司要求。 | 1.2-2 |
| 3 | 机组操作 | 专科 | 2 | 化工工艺、化工装备技术 | 1.确保设备安全，防止机组喘振和催化剂倒流；  2.严格执行规定的操作指标，密切注意温度、压力、液面、流量和转速等操作参数的变化，及时调节，并做好相关的记录；  3.严格遵守操作规程和工艺纪律，认真检查与设备有关的温度、压力、流量等（包括电流、电压、油温、油压、轴承温度、轴位移、油位）指标是否在规定范围内，保证设备正常运行；  4.按“十字”作业要求维护好设备，保证电气仪表、设备、各安全附件完好齐全。 | 1.2-2 |
| 4 | 运行班长 | 专科 | 2 | 石油炼化、化工工艺 | 1.负责当班生产装置的安全平稳运行，所在班组人员的管理工作；  2.对本班组安全生产工作负全责，确保装置安全生产。  3.负责本班组认真执行各种规章制度，遵守劳动纪律，加强班组管理工作，严格执行操作规程；  4.负责认真落实交接班制度，组织好班前、班后的交接班会，抓好交接班卫生及所属卫生区域及设备卫生；  5.负责加强自身业务理论知识的学习，督促本班组人员业务学习，熟悉掌握对所管辖区域内岗位工艺技术操作，负责并组织岗位技术练兵。  6.负责对新职工（实习、代培人员）进行岗位三级安全教育、培训，组织开展本班组各种安全活动，做好安全活动记录，提出改进安全工作意见和建议，坚持班前强调安全、班中检查安全、班后总结安全。 | 1.5-2.1 |
| 5 | 电气技术员 | 本科 | 3 | 电气工程及其自动化 | 1.负责生产中的电气技术工作，及时解决现场的技术问题，确保各项技术工作的安全可靠；  2.负责收集和提出合理化建议，编制技改技措方案并实施对现场技术工作进行持续更新；  3.负责电气专业技术资料的管理工作，对各种台账、图纸、记录、档案等资料要及时更新妥善保管；  4.负责编制车间操作规程及技术管理制度，负责编制装置检修、停工、开工技术方案的制定，并对执行情况进行检查监督；  5.负责验收车间国内采购电气设备及备品备件的工作。 | 1.45-2 |
| 6 | 工艺专责 | 本科 | 2 | 石油炼化、化工工艺 | 1.负责协调、平衡公司各生产装置，解决生产现场的技术问题，为生产提供及时的技术支持；  2.根据月计划制定周排产计划；  3负责对装置运行情况进行监控与分析，并对三剂的使用情况进行监督管理；  4.负责对生产现场出现的问题进行技术分析，制定纠正及预防措施。编制生产调整方案，对各装置原料性质进行跟踪、协调、统筹及平衡；  5.负责编制新建装置总体试车方案和全厂总体开、停工方案。 | 1.45-2.1 |
| 合计 | | | 20 |  |  |  |